

## Überlegene Präzision, höhere Genauigkeit

Mit dem Direktkontakt-Drahtmess-System CMS320 SmartMic™ von Fort Wayne Wire Die erhalten Sie eine überlegene Präzision, höhere Genauigkeit und die Möglichkeit, die Rundheit des Drahtes zu messen. Das CMS320 SmartMic™ wird ergänzt durch die neue System-Software für Kontaktmessungen von Fort Wayne Wire Die,

- Die eine Eichung mit einem einzelnen Kalibrierbolzen gestattet,
- Die eine automatische Temperaturkompensation enthält
- Und die die Datenspeicherung zur Unterstützung der erforderlichen Qualitätsdaten ermöglicht.



## Eine neue Technologie mit direktem Kontakt ist Ihre beste Wahl.

Unterstützt von der neuen Systemsoftware von Fort Wayne Wire Die wird mit dem Direktkontakt-Drahtmess-System CMS320 SmartMic™ die präzise Bestimmung des Durchmessers und der Rundheit eines Drahtmusters ermöglicht. In Folge dessen können Sie damit die Konformität der Spezifikationen besser als jemals zuvor verifizieren und damit die Qualität der gefertigten Drähte wesentlich verbessern.

Die Funktionsmerkmale des CMS320 SmartMic™ beinhalten die gesteuerte Andruckeinstellung des Tastbolzens, womit die Fehlermöglichkeiten durch Deformationen des Drahtes minimiert werden und unterstützt damit die Sicherstellung einer akkuraten Drahtvermessung.

Die geschliffene, polykristalline Diamantoberfläche des Tastbolzens begünstigt die außergewöhnliche Reproduzierbarkeit der Messungen und minimiert die Abnutzung, selbst wenn der Draht gedreht wird. Die Drahtauflage hält den Draht in der gleichen Position, um die bei den Mess-Systemen ohne Kontakt normalerweise auftretenden Kosinusfehler zu eliminieren und liefert genaue und reproduzierbare Messungen der Rundheit des Drahtes.

Das CMS320 SmartMic™ wird ab Werk mit "50 XXX Class"- Kalibrierbolzen (nachvollziehbar durch das NIST\*) geeicht. Auf diese bei der Fertigung installierten Eichdaten bezieht sich dann die Software jedes Mal bei der Grundeinstellung (Reset) der Maschine, die mit einem einzelnen zur Verfügung gestellten Kalibrierbolzen durchgeführt wird. Sie können auch die Linearitätsformel abgleichen, um besser mit dem etablierten Messsystem, das bereits in Ihrem Betrieb eingesetzt wird, zu korrelieren.

Zudem überwacht ein Sensor kontinuierlich den Messklotz zur Temperaturkompensation. Die Software verwendet diese Temperaturdaten und errechnet automatisch die erforderliche Kompensation der durch die Temperatur verursachten Ausdehnung und Schrumpfung des Messklotzes.

Enthalten ist ein Datenverarbeitungsprogramm für eine einfache Speicherung und Wiedergewinnung der Messdaten. Dieses macht das CMS320 SmartMic™ zu einem perfekten Werkzeug, das den Anforderungen von ISO 9000, UL und CSA an die Dokumentation der Qualitätsdaten entspricht. Mit einem Tastendruck werden die Messdaten von SmartMic™ in den Computer übertragen.

Erhältlich ist ein komplettes System, bestehend aus einem PC und der bereits installierten und für die Anwendung bereiten SmartMic™-Software, was die Einrichtung beschleunigt und vereinfacht. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den Repräsentanten von Fort Wayne Wire Die.

### Technische Daten:

<b>Messbereich</b>	0,10 bis 3,65 mm	0,004 bis 0,144"
<b>Reproduzierbarkeit</b>	±0,3µm	±,000012"
<b>Auflösung</b>	0,1µm, wählbar	0,000010", wählbar
<b>Abmessungen (HxBxT)</b>	18cm x 21cm x 31cm	7" x 8" x 12"
<b>Gewicht</b>	6,8kg	15 lbs.
<b>Spannungsversorgung</b>	230V/50Hz	115V/60Hz

**Transparente Abdeckung**—schützt das Gerät vor Betriebseinwirkungen

**Polykristalline Diamantoberfläche des Tastbolzens**—Abnutzungsresistent und flach für hohe Genauigkeit.

**Auflage**—hält den Draht in der gleichen Position zur Minimierung von Fehlern.

**Sensor zur Temperaturkompensation**—sendet Temperaturablesungen an den Computer für die Linearitätseinstellung

### CMS320 - Minimale Computer-Systemanforderungen

- PC mit Pentium II oder Celeron Prozessor
- Windows 2000
- 128 MB RAM
- 100 MB freier Festplattenspeicher
- CD-ROM-Laufwerk
- Daten werden direkt in Microsoft Excel oder in eine Einfachdatei mit Komma-Separierung exportiert.

### Tastbolzen-Andruckeinstellung

Drahtdurchmesser	ASTM** Messandruck
0,10mm-0,66mm	220g±28
0,66mm-3,65mm	440g±28



**Fort Wayne Wire Die, Inc.**

**2424 American Way  
Fort Wayne, Indiana 46809-3098 U.S.A.  
Tel.: +1 (260) 747-1681  
Fax: +1 (260) 747-4269  
[www.fwwd.com](http://www.fwwd.com)**

© 2001 Fort Wayne Wire Die, Inc.  
idc Lafayette, IN 701 LP 1M

**Installations- und Bedienungshandbücher inklusive.**

\* Nationales Institut für Standardisierung und Technologie (U.S.A.)

\*\* American Society of Testing and Material

SmartMic™ ist eine Handelsmarke von Fort Wayne Wire Die

